# **BNF70400**

Einbau-Frigo-congelatore combinato (Nische 194)





















#### TOP 4

- Area di carico extra per avere più spazio\*1
- Classe di efficienza energetica D<sup>2</sup>
- Total NoFrost mai più sbrinare il conge-
- Dynamic Intelligence dopo l'apertura, ripristina rapidamente la temperatura

# BIANCO

**BNF70 400** EAN 40 11577 11020 3

- Area di carico extra per avere più spazio\* 1 COMFORT
- Compressore Zen Inverter assicura una temperatura costante in silenzio e a risparmio energetico3
- Controllo elettronico nella zona frigo tramite display a LED interno
- La funzione vacanza imposta il frigorifero
- Concetto dello spazio interno con elementi in acciaio inossidabile
- Regolazione elettronica della temperatura
- SoftClosing cerniera della porta di alta qualità, a chiusura automatica a partire da 20°
- Raffreddamento e congelamento regolabili separatamente
- Segnale di avvertimento in caso di guasto: acustico
- Allarme acustico porta

## FRIGORIFERO/DOTAZIONE PER CELLA FRIGO COMPLETA

- Dynamic Intelligence dopo l'apertura, ripristina rapidamente la temperatura
- Fresh Box+ cibi freschi fino a 15 giorni\* più a lungo grazie alla regolazione precisa dell'umidità⁴

- Fresh Box 0° la temperatura perfetta per conservare carne e pesce⁵
- Grazie alla parete posteriore interna in metallo, il sistema Metal MultiCoolFlow assicura una circolazione dell'aria e una distribuzione del freddo uniformi a tutti i livelli
- Tenuta sicura grazie al portabottiglie flessibile e salvaspazio
- Funzione super-raffreddamento
- Sbrinamento automatico del frigorifero
- 5 Ripiani in vetro di sicurezza, di cui 4 regolabile in altezza
- 6 scomparti nella porta, di cui 4 regolabile in altezza
- Massima flessibilità grazie a 4 scomparti nella porta regolabili

# **CONGELATORE**

- Total NoFrost mai più sbrinare il conge-
- Easy Access Tray ripiano estraibile nel congelatore per migliore visibilità
- 2 cassetti di congelamento a prova di ribaltamento
- Autonomia in caso di guasto: 9 Ore

#### VALORI DI CONSUMO

Classe di efficienza energetica D<sup>2</sup>

- Consumo energetico annuale: 205 kWh/
- Capacità netta: 295 l refrigerazione, 99 l congelamento, totale 394 l
- Classe di emissione sonora: B, 32 dB(A) re 1 pW
- Capacità di congelamento: 10 kg/24 ore

### **SPECIFICHE TECNICHE**

- SoftClosing Chiusura morbida della porta con una leggera pressione
- Tensione: 220-240 V
- Fusibile / corrente assorbita: 16 A Ampere
- Frequenza 50Hz
- Potenza totale installata: 140 W
- Cavo di collegamento: 245 cm
- Fermaporta A destra, sostituibile

¹ \*Rispetto a un frigorifero-congelatore da incasso Bauknecht con tecnologia NoFrost di 55 cm di larghezza.
² Gamma di classi di efficienza energetica da A a G

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> Si basa sui livelli di rumorosità indicati dai produttori concorrenti. La specifica si riferisce a tutti i frigoriferi-congelatori da incasso di 70 cm di larghezza con un livello di rumorosità di 32 dBA venduti con i marchi Whirlpool Corporation, Whirlpool, Hotpoint/Ariston, Bauknecht, KitchenAid.

<sup>4</sup> Sulla base di test interni incentrati sulla perdita di peso e sulla qualità visiva, tenendo conto dei tipi di verdura e frutta più diffusi.

<sup>5 \*</sup>Sulla base di test interni incentrati sulla perdita di peso e sulla qualità visiva, tenendo conto dei tipi di verdura e frutta più diffusi