

# KGN 21D23IN

Frigo-congelatore combinato

**Bauknecht**

Für mich und mein Zuhause



## TOP 4

- Active Oxygen – riduce cattivi odori e batteri
- Total NoFrost – mai più sbrinare il congelatore
- Compressore Active Inverter – assicura una temperatura costante in silenzio e a risparmio energetico
- Active Fresh dopo l'apertura, ripristina rapidamente la temperatura

OTTICA ACCIAIO INOX

KGN 21D23IN  
EAN 40 11577 80654 0

## COMFORT

- **Compressore Active Inverter** – assicura un ripristino rapido della temperatura, riduce al minimo il consumo di energia e la rumorosità
- Controllo elettronico nella zona frigo tramite display a LED interno
- Raffreddamento e congelamento regolabili separatamente
- Allarme ottico e acustico porta
- Maniglia incassata
- Porte in ottica acciaio inox
- Il **MultiCoolFlow-System** assicura una circolazione uniforme dell'aria a tutti i livelli
- Appoggio sicuro grazie al portabottiglie di alta qualità
- Funzione super-raffreddamento
- Sbrinamento automatico del frigorifero
- 4 Ripiani in vetro di sicurezza, 3 estraibili, di cui 3 regolabile in altezza
- 5 scomparti nella porta, di cui 3 regolabile in altezza
- Massima flessibilità grazie a 3 scomparti nella porta regolabili

## FRIGORIFERO/DOTAZIONE PER CELLA FRIGO COMPLETA

- **Active Fresh** dopo l'apertura, ripristina rapidamente la temperatura
- **Active Oxygen** – riduce cattivi odori e batteri
- **Fresh Zone 0°** – protezione supplementare per carne e pesce a circa 0 °C
- **Fresh Zone+** – cibi freschi fino a 15 giorni più a lungo grazie alla regolazione precisa dell'umidità<sup>1</sup>
- **Fresh Zone+** – cibi freschi fino a 15 giorni più a lungo grazie alla regolazione precisa dell'umidità<sup>2</sup>
- Maggiore chiarezza e miglior accesso ai vostri alimenti grazie a **ripiani in vetro Pull out** estraibili fino a 12 cm

## CONGELATORE

- **Total NoFrost** – mai più sbrinare il congelatore
- **Active Freeze** – riduce le bruciature da congelamento grazie al ripristino più rapido della temperatura
- 3 cassetti di congelamento a prova di ribaltamento

## VALORI DI CONSUMO

- Classe di efficienza energetica D<sup>3</sup>
- Consumo energetico annuale: 203 kWh/anno
- Capacità netta: 263 l refrigerazione, 104 l congelamento, totale 367 l
- Classe di emissione sonora: B, 34 dB(A) re 1 pW
- Capacità di congelamento: 11 kg/24 ore

## SPECIFICHE TECNICHE

- Tensione: 220-240 V
- Fusibile / corrente assorbita: 1 A Ampere
- Frequenza 50Hz
- Potenza totale installata: 160 W
- Cavo di collegamento: 160 cm
- Piedini anteriori regolabili in altezza
- Fermaporta A destra, sostituibile
- Peso del dispositivo: 75 kg
- Peso del dispositivo imballato: 78 kg
- Dimensioni del dispositivo imballato (AxLxP): 2080 x 640 x 760 mm
- Dimensioni (AxLxP): 202,7x59,6x67,8 cm



<sup>1</sup> Basata sulla perdita di peso e sulla qualità visiva durante test interni di alimenti su frutta e verdura d'uso comune.

<sup>2</sup> Basata sulla perdita di peso e sulla qualità visiva durante test interni di alimenti su frutta e verdura d'uso comune.

<sup>3</sup> Gamma di classi di efficienza energetica da A a G