

KGN 20D1IN

Réfrigérateur combiné

Bauknecht

Für mich und mein Zuhause



TOP 4

- Total NoFrost
- Compresseur Active-Inverter - assure une température constante de manière silencieuse et économe en énergie

- **Active Fresh** rétablit la température plus rapidement après l'ouverture
- **Fresh Zone+** – jusqu'à 15 jours* de fraîcheur en plus long pour les fruits et légumes grâce à un contrôle précis de l'humidité

ASPECT ACIER INOXYDABLE

KGN 20D1IN
EAN 40 11577 80653 3

CONFORT

- **Compresseur Active-Inverter** – permet une récupération de température plus rapide, réduit la consommation d'énergie et le bruit de fonctionnement
- Contrôle électronique dans la zone de refroidissement via un affichage LED interne
- Température séparément réglable pour réfrigérateur et surgélateur
- Alarme porte ouverte visuelle et sonore
- Poignée encastrée
- Portes aspect inox

RÉFRIGÉRATEUR

- **Active Fresh** rétablit la température plus rapidement après l'ouverture
- **Fresh Zone+** – jusqu'à 15 jours* de fraîcheur en plus long pour les fruits et légumes grâce à un contrôle précis de l'humidité
- **Fresh Zone+** – jusqu'à 15 jours* de fraîcheur en plus grâce à un contrôle précis de l'humidité
- Une meilleure vue d'ensemble et un meilleur accès à vos aliments grâce à des étagères coulissantes en verre **jusqu'à 12 cm**
- Le **système MultiCoolFlow** assure une circulation de l'air uniforme à tous les niveaux
- Porte-bouteilles
- Compartiment spécial pour fruits et légumes

- Fonction réfrigération rapide
- Système de dégivrage automatique
- 5 Étagères en verre de sécurité, 4 extensibles, dont 4 la hauteur est réglable
- 5 Compartiments de porte, dont 3 compartiment à beurre avec rabat
- Flexibilité maximale grâce à 3 compartiments de porte réglables
- 4 clayettes en verre incassable amovibles

SURGÉLATEUR

- **Total NoFrost** – ne dégivrez plus jamais le compartiment congélateur
- **Active Freeze** – moins de brûlures causées par la congélation grâce à une récupération plus rapide de la température
- 3 tiroirs de surgélation

CONSOMMATION

- Classe énergétique D¹
- Consommation énergétique: 203 kWh/an
- Capacité nette: 263 l refroidissement, 104 l congélation, total 367 l
- Classe d'émission de bruit aérien: B, 34 dB(A) re 1 pW
- Capacité de congélation: 11 kg/24 heures

DONNÉES TECHNIQUES

- Alimentation électrique: 220-240 V
- Fusible / courant absorbé: 1 A Ampère
- Fréquence 50Hz
- Puissance de raccordement: 160 W
- Câble de raccordement : 160 cm
- Pieds réglables en hauteur à l'avant

- Butoir de porte à droite, réversible
- Poids de l'appareil : 75 kg
- Poids de l'appareil emballé : 78 kg
- Dimensions de l'appareil emballé (HxLxP) : 2080 x 640 x 760 mm
- Dimensions de l'appareil emballé (HxLxP) : 202,7x59,6x67,8 cm



¹ Classe énergétique d'A à G