# WHC18 T122

Einbau-Réfrigérateur combiné (Nische 178)







### TOP 4

- Technologie Supreme NoFrost : dégivrage automatique du compartiment surgélation
- Fixation de la porte coulissante
- Compresseur ZEN-Inverter assure une température constante de manière silencieuse et économe en énergie
- Easy Find Tray 1 Etagère coulissante dans le compartiment congélateur pour une meilleure vue d'ensemble

### blanc

## WHC18 T122

EAN 80 03437 04895 1

### CONFORT

- Compresseur ZEN-Inverter permet une récupération de température plus rapide, réduit la consommation d'énergie et le bruit de fonctionnement
- Sécurité enfants

Réglage électronique de la température

# RÉFRIGÉRATEUR

- Compartiment spécial pour fruits et légumes
- Fonction réfrigération rapide
- Système de dégivrage automatique du réfrigérateur
- 4 clayettes en verre incassable (inc. le bac à légumes), dont 3 ajustable(s) en hauteur
- 5 balconnets de porte amovibles
- · Flexibilité maximale grâce3 à des compartiments de porte réglables
- 3 clayettes en verre incassable amovibles

# SURGÉLATEUR

- Technologie **Supreme NoFrost** : dégivrage automatique du compartiment surgélation
- Easy Find Tray 1 Etagère coulissante dans le compartiment congélateur pour une meilleure vue d'ensemble
- 2 tiroirs de surgélation
- · Durée de conservation en cas de panne de courant: 7 heures

#### CONSOMMATION

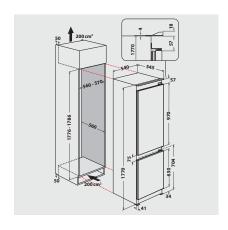
- Classe énergétique E1
- Consommation énergétique: 224 kWh/an
- Capacité nette: 182 | refroidissement, 68 | congélation, total 250l
- Classe d'émission de bruit aérien: B, 32 dB(A)
- Capacité de congélation: 7 kg/24 heures

## **DONNÉES TECHNIQUES**

- Alimentation électrique: 220-240 V
- Fusible: 16 A, voltage: 220-240 Volt/50 Hz, puissance: 180 W
- Fréquence 50Hz
- Puissance de raccordement: 180 W
- Câble de raccordement : 215 cm
- · Charnières à droite, réversibles
- Poids de l'appareil : 67 kg
- Dimensions de l'appareil (HxLxP): 1770x557x545 mm
- Poids de l'appareil emballé : 69 kg
- Dimensions de l'appareil emballé (HxLxP) : 1840 x 596 x 608 mm

#### **ACCESSOIRES**

· nullaccumulateur(s) de froid



<sup>1</sup> Classe énergétique d'A à G