

## Whirlpool Refrigerator

|                                                                                                                                                                                   |        |                |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------------|
| Name oder Warenzeichen des Lieferanten                                                                                                                                            |        | Whirlpool      |
| Modellkennung                                                                                                                                                                     |        | ARG 866/A+++   |
| Kategorie des Haushaltskühlgerätemodells                                                                                                                                          |        | -              |
| <b>Energieeffizienzklasse auf einer Skala von A+++ (sehr effizient) bis D (weniger effizient)</b>                                                                                 |        | <b>A+++</b>    |
| Energieverbrauch 118/Jahr, auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung über 24 Stunden.<br>Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Geräts ab. | kWh    | 118            |
| Nutzzinhalt gesamt                                                                                                                                                                | l      | 191            |
| davon Frostfrei                                                                                                                                                                   | l      | -              |
| Nutzzinhalt Kühlteil                                                                                                                                                              | l      | 173            |
| davon Eiswürfelfach                                                                                                                                                               | l      | -              |
| Nutzzinhalt Gefrierfach gesamt                                                                                                                                                    | l      | 18             |
| davon Sterne-Fach                                                                                                                                                                 | l      | -              |
| Sternenkennzeichen                                                                                                                                                                |        | 4              |
| davon Frostfrei                                                                                                                                                                   |        | -              |
| Lagerzeit bei Störung (Temperaturanstiegszeit)                                                                                                                                    | h      | 12             |
| Gefriervermögen in kg/24 h                                                                                                                                                        | kg/24h | 2              |
| Klimaklasse: SN-T. Dieses Gerät ist für den Betrieb bei einer Umgebungstemperatur zwischen +10 °C und +43 °C bestimmt.                                                            |        | +10/+43 (SN-T) |
| Luftschallemissionen in dB(A) re1 pW                                                                                                                                              | dB(A)  | 36             |
| Einbaugerät                                                                                                                                                                       |        | Einbau         |