

## Ignis Refrigerator

|                                                                                                                                                                                   |        |                               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------------------------------|
| Name oder Warenzeichen des Lieferanten                                                                                                                                            |        | Ignis                         |
| Modellkennung                                                                                                                                                                     |        | ARL 4501/A+                   |
| Kategorie des Haushaltskühlgerätemodells                                                                                                                                          |        | -                             |
| <b>Energieeffizienzklasse</b> auf einer Skala von A+++ (sehr effizient) bis D (weniger effizient)                                                                                 |        | A+                            |
| Energieverbrauch 310/Jahr, auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung über 24 Stunden.<br>Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Geräts ab. |        |                               |
|                                                                                                                                                                                   | kWh    | 310                           |
| Nutzzinhalte gesamt                                                                                                                                                               | l      | 264                           |
| davon Frostfrei                                                                                                                                                                   | l      | -                             |
| Nutzzinhalt Kühlteil                                                                                                                                                              | l      | 154                           |
| davon Eiswürfelfach                                                                                                                                                               | l      | -                             |
| Nutzzinhalt Gefrierfach gesamt                                                                                                                                                    | l      | 110                           |
| davon Sterne-Fach                                                                                                                                                                 | l      | 110                           |
| Sternenkennzeichen                                                                                                                                                                |        | 4                             |
| davon Frostfrei                                                                                                                                                                   |        | -                             |
| Lagerzeit bei Störung (Temperaturanstiegszeit)                                                                                                                                    | h      | 19                            |
| Gefriervermögen in kg/24 h                                                                                                                                                        | kg/24h | 5                             |
| Klimaklasse: SN-T. Dieses Gerät ist für den Betrieb bei einer Umgebungstemperatur zwischen +10 °C und +43 °C bestimmt.                                                            |        |                               |
|                                                                                                                                                                                   |        | +10/+43 (SN-T)                |
| Luftschallemissionen in dB(A) re1 pW                                                                                                                                              | dB(A)  | 35                            |
| Einbaugerät                                                                                                                                                                       |        | Da incasso a scomparsa totale |