

## Whirlpool Refrigerator

|                                                                                                                                                                                   |                               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| Name oder Warenzeichen des Lieferanten                                                                                                                                            | Whirlpool                     |
| Modellkennung                                                                                                                                                                     | ARG 749/A+/1                  |
| Kategorie des Haushaltskühlgerätemodells                                                                                                                                          | -                             |
| <b>Energieeffizienzklasse auf einer Skala von A+++ (sehr effizient) bis D (weniger effizient)</b>                                                                                 | <b>A+</b>                     |
| Energieverbrauch 296/Jahr, auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung über 24 Stunden.<br>Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Geräts ab. | kWh 296                       |
| Nutzzinhalt gesamt                                                                                                                                                                | l 296                         |
| davon Frostfrei                                                                                                                                                                   | l -                           |
| Nutzzinhalt Kühlteil                                                                                                                                                              | l 264                         |
| davon Eiswürfelfach                                                                                                                                                               | l -                           |
| Nutzzinhalt Gefrierfach gesamt                                                                                                                                                    | l -                           |
| davon Sterne-Fach                                                                                                                                                                 | l 32                          |
| Sternenkennzeichen                                                                                                                                                                | 4                             |
| davon Frostfrei                                                                                                                                                                   | -                             |
| Lagerzeit bei Störung (Temperaturanstiegszeit)                                                                                                                                    | h 14                          |
| Gefriervermögen in kg/24 h                                                                                                                                                        | kg/24h 3                      |
| Klimaklasse: SN-T. Dieses Gerät ist für den Betrieb bei einer Umgebungstemperatur zwischen +10 °C und +43 °C bestimmt.                                                            | +10/+43 (SN-T)                |
| Luftschallemissionen in dB(A) re1 pW                                                                                                                                              | dB(A) 35                      |
| Einbaugerät                                                                                                                                                                       | Da incasso a scomparsa totale |