



TOP 4

- Technologie 6TH SENSE : détecte et corrige 5 fois plus rapidement les variations de température pour une meilleure conservation des aliments
- **FreshBox** : compartiment dédié à la conservation de la viande ou du poisson grâce à une température maintenue aux environs de 0°C
- Fonction surgélation rapide
- Système Multiflow

silver

WSC5555 A+S

EAN 80 03437 03620 0

CONFORT

- **Classe énergétique A+¹**
- Machine à glaçons, glace pilée et eau glacée
- Technologie 6TH SENSE : détecte et corrige 5 fois plus rapidement les variations de température pour une meilleure conservation des aliments
- Display digital
- **Fonction « vacances »** (uniquement fonctionnement du surgélateur)
- Sécurité enfants
- Filtre à eau
- Réglage électronique de la température
- **Système Easy Fill**

RÉFRIGÉRATEUR

- Filtre anti-bactéries
- **FreshBox** : compartiment dédié à la conservation de la viande ou du poisson grâce à une température maintenue aux environs de 0°C
- Système Multiflow pour une distribution uniforme de la température
- Compartiment spécial pour fruits et légumes
- Compartiment Snack
- Système de dégivrage automatique du réfrigérateur

- 4 clayettes en verre incassable (inc. le bac à légumes), dont 3 ajustable(s) en hauteur
- 3 tiroirs à légumes
- 5 balconnets de porte amovibles
- 3 clayettes en verre incassable amovibles

SURGÉLATEUR

- Fonction surgélation rapide
- Bac à glaçons amovible
- Capacité du système de préparation de glaçons jusqu'à 3.8 kg/24 heures
- Nombre de compartiments de surgélation avec rabat: 2
- 2 tiroirs de surgélation
- Durée de conservation en cas de panne de courant : 5 heures

DONNÉES TECHNIQUES

- Alimentation électrique: 220 - 240 V
- Fusible: 245 A, voltage: 220 - 240 Volt/50 Hz, puissance: 120 W
- Fréquence 50Hz
- Puissance de raccordement: 120 W
- Câble de raccordement : 245 cm
- Poids de l'appareil : 112 kg
- Poids de l'appareil emballé : 116 kg
- Dimensions de l'appareil emballé (HxLxP) : 177x91x60 cm

- Volume net total : 505 litres
- Volume net réfrigérateur : 325 litres
- Volume net réfrigérateur : 325 litres
- Volume net congélateur : 180 litres
- Capacité de surgélation : 12 kg en 24 heures
- Consommation annuelle d'énergie : 442 kWh
- Consommation d'énergie par jour : 1.18 kWh
- Niveau sonore : 42 dBA

TECHNOLOGIE / EXÉCUTION

- Nombre de thermostats : 2

ACCESSOIRES

- 0accumulateur(s) de froid

ACCESSOIRES EN OPTION

- Sachet Nature Fresh

¹ Classe énergétique d'A+++ à D