

# 25RI-D4 A

Whirlpool



## TOP 4

- Technologie 6<sup>TH</sup> SENSE : détecte et corrige 5 fois plus rapidement les variations de température pour une meilleure conservation des aliments
- **FreshBox** : compartiment dédié à la conservation de la viande ou du poisson grâce à une température maintenue aux environs de 0°C
- Fonction surgélation rapide
- Système Multiflow

inox

## 25RI-D4 A

EAN 80 03437 03445 9

## CONFORT

- **Classe énergétique A<sup>1</sup>**
- Machine à glaçons, glace pilée et eau glacée
- Technologie 6<sup>TH</sup> SENSE : détecte et corrige 5 fois plus rapidement les variations de température pour une meilleure conservation des aliments
- Display digital
- **Fonction « vacances »** (uniquement fonctionnement du surgélateur)
- Sécurité enfants
- Filtre à eau
- Réglage électronique de la température

## RÉFRIGÉRATEUR

- Filtre anti-bactéries
- **FreshBox** : compartiment dédié à la conservation de la viande ou du poisson grâce à une température maintenue aux environs de 0°C
- Système Multiflow pour une distribution uniforme de la température
- Compartiment spécial pour fruits et légumes
- Compartiment Snack
- Système de dégivrage automatique du réfrigérateur

- 4 clayettes en verre incassable (inc. le bac à légumes), dont 3 ajustable(s) en hauteur
- 3 tiroirs à légumes
- 6 balconnets de porte amovibles
- 3 clayettes en verre incassable amovibles

## SURGÉLATEUR

- Fonction surgélation rapide
- Bac à glaçons amovible
- Nombre de compartiments de surgélation avec rabat : 2
- Nombre de paniers : 4
- Durée de conservation en cas de panne de courant : 5 heures

## DONNÉES TECHNIQUES

- Alimentation électrique: 220 - 240 V
- Fusible: 245 A, voltage: 220 - 240 Volt/50 Hz, puissance: 120 W
- Fréquence 50Hz
- Puissance de raccordement: 120 W
- Câble de raccordement : 245 cm
- Poids de l'appareil : 160 kg
- Poids de l'appareil emballé : 167 kg
- Dimensions de l'appareil emballé (HxLxP) : 193x90x69 cm
- Volume net total : 642 litres

- Volume net réfrigérateur : 420 litres
- Volume net réfrigérateur : 420 litres
- Volume net congélateur : 222 litres
- Capacité de surgélation : 14 kg en 24 heures
- Consommation annuelle d'énergie : 621 kWh
- Consommation d'énergie par jour : 1.7 kWh
- Niveau sonore : 46 dBA

## TECHNOLOGIE / EXÉCUTION

- Nombre de thermostats : 2

## ACCESSOIRES

- 0 accumulateur(s) de froid
- 4 Paniers de congélation

<sup>1</sup> Classe énergétique d'A+++ à D