

ARF 247/A-LH

Einbau-

IGNIS



TOP 4

- Fixation de la porte coulissante
- Compartiment spécial pour fruits et légumes
- Sécurité enfants
- Système de dégivrage automatique du réfrigérateur

ARF 247/A-LH

EAN 80 03437 94078 1

CONFORT

- **Classe énergétique A¹**
- Sécurité enfants
- Capacité de surgélation : 2,5 kg en 24 heures
- Consommation annuelle d'énergie : 281 kWh

RÉFRIGÉRATEUR

- Compartiment spécial pour fruits et légumes
- Système de dégivrage automatique du réfrigérateur
- 2 tiroirs à légumes
- 3 balconnets de porte amovibles
- 2 clayettes en verre incassable amovibles

ACCESSOIRES

- Niveau sonore : 39 dBA
- nullaccumulateur(s) de froid
- 2 Paniers de congélation
- 1 bac à glaçons

SURGÉLATEUR

- Nombre de paniers: 2
- Durée de conservation en cas de panne de courant : 13 heures

DONNÉES TECHNIQUES

- Alimentation électrique: 220 - 240 V
- Fusible: , voltage: 220 - 240 Volt/ Hz, puissance: 90 W
- Puissance de raccordement: 90 W
- Câble de raccordement : 205 cm
- Portes réversibles
- Poids de l'appareil : 50 kg
- Dimensions de l'appareil (HxLxP): 1446x540x545 mm
- Volume net total : 141 litres
- Volume net réfrigérateur : 165 litres
- Volume net réfrigérateur : 165 litres
- Volume net congélateur : 48 litres

¹ Classe énergétique d'A+++ à D